



UNIONSMART
DIGITAL ENERGY

La scelta sostenibile PER L'INDIPENDENZA ENERGETICA



Preventivo kit fotovoltaico **SMART BOX ELITE**

Nome cliente:

Luogo:

APRILIA (LT)

Email:

Via:

Telefono:

3245558098

Preventivo n. **US493**

Data: 24/12/2024

Valore preventivo: 10.000,00 €

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687



SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)

info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046

Caratteristiche del tuo impianto

	Consumi annui in kWh	F1 1558 > F2 1932 > F3 1733
	Potenza impianto	FVMH003 3 kWp Fotovoltaico TRINA VERTEX S+ 430-460Wp
	Numero pannelli	8
	Superficie disponibile	25 m ²
	Orientamento	SUD-OVEST
	Indirizzo	VIA orazio n° 19 Aprilia (LT)
	Tipologia Cliente	Privato
	Tensione POD attuale	Monofase
	Potenza contatore	3,3 kW

Componenti aggiuntivi scelti

	Batteria di accumulo	NON SCELTO
	Wallbox	NON SCELTO

Condizioni di pagamento scelte

	Modalità	<input type="checkbox"/> Tramite Finanziaria convenzionata
		<input checked="" type="checkbox"/> Pagamento diretto del cliente

Note

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)
info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046

Servizi e componenti aggiuntivi disponibili

Batteria di accumulo

Con la Batteria di Accumulo è possibile sfruttare al massimo l'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico. L'energia generata con i pannelli fotovoltaici e non consumata nell'immediato viene immagazzinata in apposite batterie, per essere rilasciata la sera o nelle giornate di maltempo.



Wallbox

Decidere di ricaricare l'auto a casa ti permette di usufruire di molti vantaggi. La nostra soluzione occupa poco spazio, ha un design elegante e compatto ed è perfetta per qualsiasi contesto domestico.



Ottimizzatori

Grazie agli ottimizzatori puoi rendere smart il tuo impianto e risolvere i problemi di ombreggiamento, aumentando la produzione di energia e massimizzando i benefici economici ed ambientali derivanti dal tuo impianto.

(Prodotto fornito su richiesta)



Sistemi di sicurezza

Grazie all'installazione di linee vita permanenti, avrai sempre la possibilità di accedere al tetto in sicurezza in caso di manutenzione e/o pulizia dell'impianto.

(Opera fornita su richiesta)



Pratica paesaggistica

Il servizio di richiesta Pratica Paesaggistica per richiedere l'autorizzazione all'installazione dell'impianto fotovoltaico, nei casi in cui il sito di installazione sia in zone sottoposte a vincoli paesaggistici.

(Servizio fornito su richiesta a prezzo calmierato in tutta Italia)



Pagamento diretto

Un piccolo acconto iniziale, un secondo acconto per l'avvio della progettazione, il saldo quando si è pronti per l'installazione

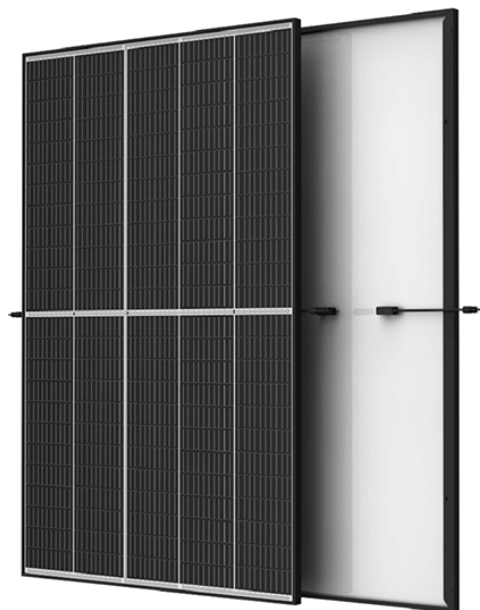


UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)
info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046

Caratteristiche del kit fotovoltaico



Trinasolar

425W Maximum Power Output

0/+5W Positive Power Tolerance

21,9% Maximum Efficiency

Trina Solar

Vertex S+ TSM-NEG9.28 400-425W (AU)

- Il modulo 425 Wp rappresenta la tecnologia più evoluta ad oggi nel mercato mondiale dei moduli fotovoltaici (60 celle)
- Moduli fotovoltaici monocristallini
- Tecnologia che garantisce un incremento di potenza e affidabilità del modulo
- Resistenza meccanica senza rivali: il massimo carico meccanico del pannello corrisponde a 5400 Pa - il 160 % in più rispetto allo standard di legge IEC 61730 (2400Pa)
- Tolleranza del modulo 0/+13,8W. La tolleranza esprime il massimo scostamento dalla potenza nominale. Ciò significa che il pannello nel corso della sua vita, mantiene costante o supera fino a 10 Watt le performance indicate nella scheda prodotto in termini di potenza nominale.
- Moduli costruiti con celle, tecnologia che aumenta l'efficienza del pannello. Questo riesce a convertire in energia elettrica un quantitativo maggiore di energia solare rispetto agli standard di mercato, ovvero del 21,9% rispetto ai 15,00/17,00% degli standard di mercato.
- Minor ingombro sul tetto: La potenza del pannello consente di ridurre lo spazio necessario all'installazione di un impianto sul tetto. Per un impianto da 4,25kw, occorrono infatti soltanto 10 moduli, rispetto ai 12 di un impianto tradizionale
- Vetro del modulo con trattamento antiriflesso
- Cornice da 42mm zigrinata, per smaltire meglio il calore e innestata su pannello evitando infiltrazioni di acqua
- Cornice dal design esclusivo sigillata con l'EPDM che garantisce 25 anni contro corrosione e infiltrazioni di acqua
- Maggior guadagno in € per il cliente per effetto del +5,9% di rendimento certificato e della maggiore potenza del modulo rispetto agli standard



Plus tecnologici e certificazioni

- Resistenza salinità con certificazione TUV che permette l'installazione in ambienti marini
- Resistenza ammoniacale con certificazione TUV che permette l'installazione in zone agricole ed in strutture di ricovero per animali
- Certificazione di resistenza fuoco CL1
- Certificazione alta resistenza all'Effetto PIO
- Certificazione grandine TUV livello HW4. Il nuovo pannello è in grado di assorbire un impatto con energia cinetica 5 volte superiore allo standard IEC 61215

Contributo di smaltimento è già assolto, pertanto sarà gratuito per il cliente privato con potenza inferiore a 10 kWp, che al momento della dismissione dell'impianto, in base alla normativa D. Lgs 49/2014, potrà smaltirlo presso un Centro di Raccolta dei RAEE (rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche).

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)

info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046

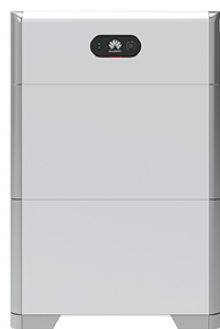
Inverter



Huawei

- Presenta una potenza nominale da 3 a 100kW, ideale sia per impianti di nuova costruzione che per Revamping
- Massimizzazione dell'autoconsumo fino all'80%
- Gestione automatica dei flussi di energia da fotovoltaico, batteria e rete
- Sistema di monitoraggio in remoto tramite APP per la visualizzazione di consumi, produzione FV, energia immagazzinata e scambio con la rete
- Protezione IP65, resistente alle polveri ed all'acqua

Batteria di Accumulo



Batteria agli ioni di litio

- Soluzione ideale per ottimizzare l'indipendenza energetica in ambito residenziale
- 6.000 cicli di ricarica (durata superiore a 16 anni)
- Tecnologia cella: Litio-ferrofosfato (LiFePO4)
- Installazione plug and play, su rack a basamento di design
- Possibilità di installazione di batterie aggiuntive in qualsiasi momento della vita dell'impianto

Wall Box



Huawei FusionCharge AC kW/7 A, tipo 2 Huawei FusionCharge AC kW/22 A, tipo 2

- Potenza di carica: 7,4 kW Monofase o 22 kW Trifase
- Connessione del veicolo: Tipo 2
- Controllo accessi: RFID (2 schede incluse)
- Connessione di rete: 230V, 7A Monofase o 400 V, 32A, Trifase
- Comunicazione: Wifi, Ethernet, App
- Classe di protezione: IP54
- Dimensioni: 335 × 180 × 145 mm (HxWxD)
- Peso: Monofase 2,8 kg, Trifase 2,9 kg

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)
info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046



Oneri e Servizi compresi nell'offerta

Consulenza professionale e valutazione soluzione ottimale
Sopralluogo tecnico di fattibilità
Progettazione impianto su misura per massimizzare la resa
Richiesta e gestione delle autorizzazioni necessarie per la realizzazione dell'impianto
Installazione e collaudo impianto
Richiesta di connessione alla rete di E-Distribuzione e supporto all'allaccio alla rete elettrica nazionale
Pratica sul portale GSE per rimborso immissione in rete dell'energia elettrica non autoconsumata, il cosiddetto Scambio sul Posto (SSP)
Trasporto materiali e smaltimento materiali di risulta
P.O.S. (Piano Operativo di Sicurezza) ed oneri sociali, fiscali e prevenzione infortuni
Dichiarazione di Conformità DM 37/08



Materiale compreso nell'installazione

Strutture in alluminio e acciaio per ancoraggio moduli fotovoltaici complete di bulloneria, binari, morsetti di fissaggio
Quadristica AC e DC complete e certificate secondo le Vigenti Normative Tecniche di Installazione
Linee elettriche, interfacce, tubazioni, scatole di derivazione e raccorderia, 30 metri di massima lunghezza collegamento al contatore



Servizi opzionali compresi nell'offerta

App di controllo per monitoraggio produzione dell'impianto fotovoltaico e, se previsto, dell'accumulo di energia, con verifica e segnalazione di eventuali anomalie
Assistenza tecnica pre e post vendita da tecnico specializzato



Pacchetto di GARANZIE









30 anni di garanzia del produttore sulla producibilità dei moduli fotovoltaici all'**87,4%**
25 anni di garanzia del produttore per difetti di fabbricazione moduli fotovoltaici
10 anni di garanzia del produttore sull'inverter
10 anni di garanzia del produttore sulle strutture di supporto
10 anni di garanzia del produttore del gruppo batteria agli ioni di litio (se acquistato)
2 anni di garanzia del produttore Wall Box (se acquistata)



Pacchetto chiavi in mano

Dal sopralluogo, alla progettazione, all'installazione, all'assistenza post installazione siamo un interlocutore unico

PENSIAMO NOI A TUTTO

							
Verifica di fattibilità dell'intervento, sopralluogo e progettazione	Gestione delle pratiche	Trasporto di tutte le soluzioni acquistate	Installazione di tutte le soluzioni acquistate	Assistenza per la connessione dell'impianto fotovoltaico alla rete elettrica	Sistema di monitoraggio della produzione e dei consumi	Collaudo, avviamento della soluzione e dichiarazione di conformità	Piano Operativo di Sicurezza

Oneri a carico del Cliente

Tutto quanto non espressamente indicato nella presente offerta nelle Condizioni Generali del Contratto
Oneri preventivati dal Distributore per richiesta di connessione ed allaccio alla rete di E-Distribuzione
Opere provvisorie e permanenti di messa in sicurezza cantiere (*Es. Linea Vita*)
Opere permanenti di messa in sicurezza impianto (*Es. Messa a terra*)
Opere edili, scavi, demolizioni, ripristini (*Es. Cavidotti e pozzetti per linea elettrica da contatore a inverter*)
Energia elettrica e segnale internet WIFI area inverter
Locale utile al ricovero e custodia attrezzature e materiali nella fase di pre-istallazione
Allestimento spazio con protezioni da agenti atmosferici dei quadri AC, DC, Inverter e Batterie
Eventuale richiesta di autorizzazione paesaggistica



Informazioni sui vantaggi fiscali

- Agevolazioni IVA con un'aliquota al 10% anziché del 22%
- Per le aziende, incentivi, crediti di imposta, bandi e quanto altro sia previsto dalle normative vigenti dai regolamenti regionali relativi alle agevolazioni sulle rinnovabili, dovrà essere verificato tramite il proprio consulente fiscale
- Per i privati sono previste agevolazioni approfittando della normativa sulle detrazioni fiscali IRPEF del 50%, fino a un massimo di spesa di 96.000 euro

Per PRIVATI: Per accedere ai vantaggi fiscali, è fondamentale effettuare il cosiddetto BONIFICO PARLANTE, ovvero con causale del versamento riferita alla norma "articolo 16-bis del DPR 917/1986" Indicare il CODICE FISCALE DEL BENEFICIARIO DELLA DETRAZIONE, effettuando il Bonifico dal proprio c/c

OFFERTA ECONOMICA

Impianto fotovoltaico	€ 5.619,47
Batterie di accumulo	€ 0,00
Wall Box	
<hr/>	
Imponibile fornitura	€ 5.619,47
IVA 10%	€ 561,95
<hr/>	
TOTALE FORNITURA	€ 6.181,42

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)
info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046

Ipotesi di Beneficio economico totale nei primi 30 anni con recupero dell'investimento previsto già al 4° anno

Le Condizioni Generali di Contratto (o CGC), costituiranno il contratto di fornitura, pertanto il presente preventivo ha il solo scopo di fornire al potenziale cliente le informazioni sulle caratteristiche dei prodotti ed i servizi offerti.



Installando l'impianto fotovoltaico che hai indicato nel preventivo potrai contribuire a diminuire l'inquinamento atmosferico per un totale di anidride carbonica (CO₂) risparmiata all'ambiente nell'arco dei 30 anni di

56.668 Kg

Intermediario
CRISTINA RUSSCA

Email
RUSSCA@UNIONENERGIA.COM

Telefono
085155175

Esperto di Prodotto
CLAUDIO VALENTE

Email
CLAUDIO@UNIONENERGIA.COM

Telefono
085155175

UNION s.r.l.

Cap. Soc. € 800.000 i.v. | P. IVA e C.F. 02195350687

SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 20 - 65015 Montesilvano (Pe) | SEDE OPERATIVA: Via Enzo Ferrari 2/D - 65010 Cappelle sul Tavo (Pe)
info@unionenergia.it | www.unionenergia.it | Tel. 800 227825 | Fax 085 7951046